



REALFIX Ind Com Tintas e Vernizes Ltda.
Rua Paranavaí n. ° 1532 – CP 1072 – Vila Pernetá
CEP 83324-39 Pinhais – Paraná
Fone/Fax: 41 3661-1850 Vendas: 41 3661-1861
www.realfix.com.br realfix.vendas@uol.com.br

BOLETIM TÉCNICO

- Produto:** Esmalte Epóxi
- Apresentação:** produto a base de resina epóxi de 2 componentes e secagem ao ar, para pintura de ferro fundido, chaparias e afins que necessitem de boa resistência mecânica.
- Composição:** resina epóxi, pigmentos inorgânicos e orgânicos, talco inerte, aditivos em hidrocarbonetos aromáticos, acetatos e glicóis.
- Preparação da Superfície:** jatear as peças para eliminar respingos de solda, oxidação, pó, sujeiras e graxas. Aplicar o Primer Epóxi com uma camada mínima de 80 micras, e após uma hora, ou no máximo 16 horas, aplicar o acabamento. Caso passe de 16 horas, o primer deverá ser lixado com grão 120 ou 220, antes da aplicação do acabamento.
- Preparação da Tinta:** homogeneizar bem a tinta (A) e o catalisador (B) separadamente, misturar o componente B no A conforme a proporção indicada na etiqueta do produto e diluir de acordo com a aplicação, ou seja, não diluir para alta espessura e 20% de diluição para espessura média. Aguardar o tempo de indução do produto, ou seja, no mínimo 20 minutos.

Especificação Técnica:

Viscosidade Original	60 a 70" CF4
Peso Específico	1,30 a 1,40 g/cm ³
Thinner	10.Z005/10.Z068
Diluição	0 a 20%
Sólidos	60 a 90%
Padrão de Cor	Diversos
Catálise	Conforme indicado na etiqueta
Catalisador	Conforme indicado na etiqueta
Rendimento Teórico	8 a 10 m ² /litro
Aplicação	Pistola Convencional
Camada Seca	50 a 140 μ m

Precauções:

produto inflamável, evitar inalação de vapores, durante a aplicação recomendamos utilizar equipamentos de proteção individual de segurança. Evitar contato com a pele, mucosa e olhos. Não fumar, comer ou beber na área de manuseio do produto.

Armazenagem:

manter em local fresco e ventilado para que não ocorram alterações em suas características normais. Manter nas embalagens originais por 12 meses após a data de fabricação.

Observações:

os valores de rendimento são referenciais e podem variar de acordo com o método de aplicação e condições da superfície.

Para informações adicionais entrar em contato com nosso departamento técnico pelo 41 3661-1850.

Responsável:

Laboratório de Desenvolvimento

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.