



REALFIX Ind Com Tintas e Vernizes Ltda.
Rua Paranaíba n. ° 1532 – CP 1072 – Vila Pernetá
CEP 83324-39 Pinhais – Paraná
Fone/Fax: 41 3661-1850 Vendas: 41 3661-1861
www.realfix.com.br realfix.vendas@uol.com.br

BOLETIM TÉCNICO

- Produto:** Verniz PU
- Apresentação:** produto poliuretano bi-componente para acabamento na linha moveleira, onde haja a necessidade de realçar a madeira.
- Composição:** produto constituído por resinas alquídicas modificadas, cargas minerais inertes e agentes tensoativos. A parte volátil é constituída por hidrocarbonetos aromáticos e ésteres.
- Preparação da Superfície:** a madeira a ser aplicada, deve ser lixada partindo de lixa grana 180/ 220 até lixa grana 280/ 320 e deve estar isenta de sujeiras, poeiras, farpas ou qualquer impureza que possa vir a interferir no acabamento. Antes do Verniz PU aplicar nosso Fundo PU (34.Z50).
- Preparação do Produto:** o produto deverá ser inicialmente catalisado e misturado, para posterior diluição. Observamos que em temperaturas ambiente superiores a 30°C, é conveniente a utilização de nosso Redutor PU (10.Z510), evitando desta forma um acabamento com superfície arenosa ou áspera.

Especificação Técnica:

Viscosidade Original	50 – 80” CF4
Peso Específico	0,95 +- 0,98 g/cm ³
Diluyente	10.Z000/10.Z510
Diluição	Até 20%
Sólidos	40 +- 45%
Rendimento Teórico	4 a 6 m ² /litro
Secagem ao Toque	15 a 20 minutos a 25°C
Secagem ao Manuseio	2 a 4 horas a 25°C
Secagem Total	24 horas
Aplicação	Pistola Convencional

Precauções:

produto inflamável, evitar inalação de vapores, durante a aplicação recomendamos utilizar equipamentos de proteção individual de segurança. Evitar contato com a pele, mucosa e olhos. Não fumar, comer ou beber na área de manuseio do produto.

Armazenagem:

manter em local fresco e ventilado para que não ocorram alterações em suas características normais. Manter nas embalagens originais por 12 meses após a data de fabricação.

Observações:

os valores de rendimento são referenciais e podem variar de acordo com o método de aplicação e condições da superfície. Para informações adicionais entrar em contato com o nosso departamento técnico pelo telefone 41 3661-1850.

Responsável:

Laboratório de Desenvolvimento

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.