

ESMALTE PU ALIFÁTICO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano bi-componente de alta resistência química e secagem ao ar. Produto de caráter alifático e conseqüente excelente resistência ao amarelamento. Possui ótima retenção de brilho e cor. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

USO RECOMENDADO

Atende a indústria moveleira, proporcionando proteção e embelezamento. Indicado para acabamentos de móveis em geral.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor

Brilho/aspecto Brilhante a Fosco

Sólidos por volume 49 ± 2 % (ASTM D 2697)

Espessura seca 40 a 60 micrometros seco por demão

Rendimento teórico 9,8 m²/l na espessura de 50 micrometros

Método de aplicação Pistola convencional

Prazo de validade Componente A: 12 meses
Componente B: 6 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	3 horas	16 horas	72 horas	5 horas	24 horas

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Madeira: A madeira a ser aplicada deve ser lixada partindo de lixa grana 180/220 até lixa grana 280/320, deve estar limpa, isenta de sujeiras, poeiras, farpas ou qualquer outra impureza que possa vir a interferir no acabamento final. Antes de aplicar o Realthane AL, deve-se aplicar duas demãos de nosso Realthane Primer e lixá-lo.

Metal: Remover da superfície todo o resíduo de poeira, graxa, óleo, oxidação, respingo de solda, etc. A remoção pode ser feita através de jateamento ou limpeza mecânica. Após limpar corretamente o substrato, aplicar o Realthane Primer antes da aplicação do Realthane AL para acabamento.

APLICAÇÃO

Mistura Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.
Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.

Relação de mistura Vide etiqueta na embalagem

Vida útil da mistura 5 horas a 25°C

Pistola Airless Bicos 0,013 – 0,015”
Pressão do fluido 1800–2200 psi

Pistola convencional Pistola JGA 502
Capa de ar 704
Bico FX

Rolo Adequado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Trincha Adequado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluyente Realsolv Universal
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.

Diluyente de limpeza Realsolv Universal
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas

sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre sistemas acabamentos/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem
Balde 18 litros
Galão 3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.