

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento acrílico com boa resistência química, secagem ao ar. e excelente para aplicação em vidros.

## USO RECOMENDADO

Excelente para aplicação em vidros.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<b>Cor</b>	Cores
<b>Brilho/aspecto</b>	Semi Brilhante
<b>Peso específico</b>	1.00 – 1.20 g/cm <sup>3</sup>
<b>Espessura seca</b>	30 a 40 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	9 m <sup>2</sup> /l na espessura de 35 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 60°C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>Prazo de validade</b>	12 meses

### Tempo de Secagem

Temperatura	Manuseio	Corte	Final
25° C	3 horas	12 horas	72 horas

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Vidro:** O vidro a ser aplicado deve estar limpo, isenta de sujeiras, poeiras, farpas ou qualquer outra impureza que possa vir a interferir no acabamento final.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até completa homogeneização, antes de sua aplicação.	
<b>Relação de mistura</b>	30% com 30.Z004	
<b>Vida útil da mistura</b>	4 horas	
<b>Pistola Aires</b>	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800–2200 psi
<b>Pistola convencional</b>	Pistola	JGA 502
	Capa de ar	704
	Bico	FX
<b>Rolo</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Trincha</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Diluyente</b>	10.Z816 Dependendo do método de aplicação, diluir de 30 – 40% em volume.	
<b>Diluyente de limpeza</b>	10.Z036 ou álcool para limpeza do vidro onde a tinta será aplicada. Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

**Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.**



# REALGLASS 50

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

## SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre sistemas acabamentos/demãos apropriados.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

## EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	litros	18 litros
Galão 3,6 litros	litros	3,6 litros

## NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.