

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta epóxi poliamina de alta espessura e sem solvente.

Disponível nas versões primer e acabamento para aplicação em superfícies preparadas por jateamento abrasivo ou hidrojateadas.

Atende a norma Petrobrás N-2680.

USO RECOMENDADO

Destinado para pintura em obras novas e de manutenção como revestimento de alto desempenho e anticorrosivo em uma grande variedade de aplicações onshore e offshore.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

| | |
|----------------------------------|---|
| Cor | Primer: Cinza e vermelho óxido Acabamento: Munsell, Ral ou conforme padrão |
| Brilho/aspecto | Brilhante |
| Sólidos por volume | 100 % (Nota 1, Desempenho na Aplicação) |
| Espessura seca | 100 - 150 micrometros seco por demão |
| Rendimento teórico | 6,7 m ² /l na espessura de 150 micrometros |
| Resistência ao calor seco | Temperaturas até 120 °C |
| Método de aplicação | Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha |
| Prazo de validade | Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Toque | Pressão | Final | Intervalo de Repintura | |
|-------------|---------|----------|-----------|------------------------|-----------|
| | | | | Mínimo | Máximo |
| 25 °C | 6 horas | 16 horas | 240 horas | 12 horas | 120 horas |

PREPARO DE SUPERFÍCIE

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

| | |
|----------------------------|--|
| Jateamento abrasivo | Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 e 70 micrometros. |
| Hidrojetamento | Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies hidrojetadas ao grau CWJ-2 conforme norma SSPC-VIS 4. Permite-se aplicação sobre grau de "flash rust moderado" conforme CWJ -2M. |

APLICAÇÃO

| | | |
|-----------------------------|--|-----------------|
| Mistura | Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico. | |
| Relação de mistura | 3A : 1B em volume | |
| Vida útil da mistura | 3 horas a 25 °C | |
| Tempo de indução | Mínimo 15 minutos | |
| Pistola airless | Bicos | 0,017 – 0,021" |
| | Pressão do fluido | 2700 – 3000 psi |
| Pistola convencional | Não recomendado | |
| Rolo | Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. | |
| Trincha | Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. | |
| Diluyente | Não diluir. | |
| Diluyente de limpeza | Realsolv Epóxi Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi. | |

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Nota 1: Devido a presença de compostos químicos de baixo peso molecular e algumas substâncias voláteis no produto, as espessuras molhadas podem não corresponder as espessuras secas. Desta forma, deve-se considerar 90 % do rendimento teórico informado.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação, poderão ocorrer diferenças de brilho e aspecto.

A versão primer deve ser a primeira demão em sistemas de várias demãos usadas em superfícies de aço internas em áreas fechadas e/ou condições imersas. Para exposição atmosférica e/ou condições não imersas, a versão acabamento poderá ser utilizada como a primeira demão.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme.

A aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Não realizar aplicação com a temperatura da superfície inferior a 10 °C ou superior a 50 °C. A cura será afetada com temperaturas inferiores a 10 °C.

Não é recomendável a exposição direta à chuva durante a aplicação e processo de cura. Também deve ser evitada

a aplicação sob lâmina de água.

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderão ocorrer manchas com alteração na sua cor.

O produto permite a aplicação sobre superfícies recentemente hidrojateadas que apresentem pequenos traços de corrosão ligeira relativamente adiantado.

Sistemas epóxi quando expostos, perdem sua tonalidade e brilho com o decorrer do tempo. No entanto, este fenômeno não prejudica o seu desempenho anticorrosivo. Quando for necessário obter um acabamento estético durável e com boa retenção de cor e brilho, consulte sobre os acabamentos recomendados.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

| Embalagem | Parte A | | Parte B | |
|------------------|-------------|------------|------------|------------|
| | Volume | Embalagem | Volume | Embalagem |
| Balde 18 litros | 13,5 litros | 18 litros | 4,5 litros | 5 litros |
| Galão 3,6 litros | 2,7 litros | 3,6 litros | 0,9 litros | 0,9 litros |

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.