

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Shop primer de pré-construção silicato de zinco bicomponente, que proporciona proteção anticorrosiva e resistência aos processos de corte e solda.

Atende a norma Petrobrás N-1841

**USO RECOMENDADO**

Destinado como shop primer para a proteção do aço durante o processo de construção e montagem.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Cinza
<b>Brilho/aspecto</b>	Fosco
<b>Sólidos por volume</b>	40 ± 2% (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	25 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	16,0 m <sup>2</sup> /l na espessura de 25 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 550 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless e pistola convencional
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 12 meses Componente B: 6 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Toque	Pressão	Completa	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	10 minutos	30 minutos	2 horas	30 horas	48 horas

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Jateamento abrasivo** Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 e 60 micrometros.

**APLICAÇÃO**

**Mistura** Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.  
Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar lentamente o conteúdo total do componente B, sob agitação contínua do agitador mecânico. Antes do uso, filtrar em peneira 30-40 mesh. Manter agitação constante durante a aplicação.

**Relação de mistura** 1A : 2,8B em volume

**Vida útil da mistura** 6 horas a 25 °C

**Pistola Airess** Bicos 0,015 – 0,023"  
Pressão do fluido 2000 – 2500 psi

**Pistola convencional** Pistola JGA 502 ou similar apropriado  
Capa de ar 704  
Bico EX

**Trincha** Não recomendado.

**Rolo** Não recomendado.

**Diluyente** Realsolv Etil Silicato  
Se necessário, diluir no máximo 5 % em volume.

**Diluyente de limpeza** Realsolv Etil Silicato  
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Etil Silicato após utilização.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

Shop primers devem ser aplicados usando-se equipamento automático de jateamento e pulverização.

Os tempos de secagem dependerão da temperatura do substrato e das condições de ventilação.

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

As propriedades de construção (solda e corte) podem ser afetadas em espessuras mais altas.

Shop primers não são recomendados para uso como primers de retoque após a construção.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A cura é retardada se a umidade relativa do ar estiver abaixo de 50 %.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre acabamentos/demãos apropriados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem plástica
Galão 3,6 litros	0,9 litros	0,9 litros	2,51 litros	3,6 litros

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.