

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento epóxi de secagem rápida com boa resistência a umidade e fácil aplicação.

USO RECOMENDADO

Acabamento destinado para a pintura de equipamentos, estruturas metálicas, chaparias em geral e pisos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante
Sólidos por volume	44 ± 3 % (ASTM D 2697)
Espessura seca	30 a 40 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	12,5 m ² /l na espessura de 35 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 60 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 hora	8 horas	168 horas	16 horas	48 horas

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Superfícies com primer Realpóxi 320 deve ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realpóxi 320 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

Concreto Pode ser aplicado diretamente sobre o concreto, desde que esteja curado há no mínimo 30 dias, limpo e isento de contaminantes. Jatear com abrasivo ou hidrojato para eliminação de nata de cal e/ou lavar com solução ácida para diminuir a alcalinidade do mesmo; deixar secar e aplicar. Para concreto antigo é aconselhável a vistoria de um técnico. Para melhor desempenho e aderência do produto sobre o concreto, é aconselhável a aplicação de uma demão do Realpóxi 40 Selador.

APLICAÇÃO

Mistura Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.

Relação de mistura 8A x 1B em volume

Vida útil da mistura 4 horas a 25°C

Pistola airless
Bicos 0,013 – 0,015"
Pressão do fluido 1800 – 2200 psi

Pistola convencional
Pistola JGA 502
Capa de ar 704
Bico FX

Rolo Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Trincha Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluyente 10.Z005 / 10.Z270
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume.

Diluyente de limpeza 10.Z005 / 10.Z270
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento.

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um primer de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num e um filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primers/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.