



Especificação de Pintura para Máquinas e Equipamentos



DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850

Ambientes de Baixa Agressividade

Compreendem as atmosferas rurais ou com baixo nível de poluição.

Sistema 1 - Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realux 14 Primer	1 demão de 40 µm
Acabamento	Realux 11 Acabamento	1 demão de 40 µm

Realux 14 Primer

Primer sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão.

Cor	Branco, Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	12,8 m ² /L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	4h

Realux 11 Acabamento

Acabamento sintético modificado de secagem rápida com boa retenção de brilho e cor.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	11,4 m ² /L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	16h

Sistema 2 - Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realux 27 DF	2 demãos de 40 µm

Realux 27 DF

Primer e acabamento sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão e boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	12,8 m ² /L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	14h

Sistema 3 - Alta temperatura:

Preparo de superfície: Desengraxe ou tratamento manual mecânico.

Função	Produto	Espessura seca
Primer / Acabamento	Realtherm 26	1 demão de 30 µm

Realtherm 26

Acabamento a base de silicone pigmentado com alumínio resistente a alta temperatura.

Cor	Alumínio, Grafite e Preto	
Sólidos por volume	30%	
Rendimento	12 m ² /L (25 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	2h

Ambientes de Média Agressividade

Compreendem as atmosferas urbanas e industriais com poluição moderada de dióxido de enxofre e regiões costeiras com baixa salinidade.

Sistema 1 - Interno:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 39 Primer	1 demão de 100 µm
Acabamento	Realpoxi 32 Acabamento	1 demão de 60 µm

Realpoxi 39 Primer

Primer epóxi poliamida de secagem rápida e tolerante a superfícies de aço preparadas mecanicamente, proporcionando boa proteção anticorrosiva.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m ² /L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realux 32 Acabamento

Acabamento epóxi de secagem rápida com boa proteção anticorrosiva.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	50%	
Rendimento	10 m ² /L (50 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Sistema 2 - Interno:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realpoxi 444	2 demãos de 100 µm

Realpoxi 444

Primer e acabamento epóxi poliamida de alto teor de sólidos por volume, secagem rápida e tolerante a superfícies tratadas mecanicamente.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	76%	
Rendimento	6,3 m²/L (120 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Sistema 3 - Externo:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura
Acabamento	Realthane 12	1 demão de 60 µm
Acabamento	Realthane 24	1 demão de 40 µm
Primer	Realpoxi 39 Primer	2 demão de 30 µm

Realpoxi 39 Primer

Primer epóxi poliamida de secagem rápida e tolerante a superfícies de aço preparadas mecanicamente, proporcionando boa proteção anticorrosiva.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m²/L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realthane 24

Acabamento poliuretano alifático com boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	10 m²/L (45 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Realthane 12

Acabamento poliuretano aromático bicomponente que proporciona boa retenção de brilho e cor.

Cor	Sob Consulta	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	10 m²/L (45 µm)	
Secagem á 25°C	Toque	Manuseio
	2h	12h

Sistema 4 - Externo:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realthane 577	2 demãos de 80 µm

Realthane 577

Primer e acabamento poliuretano alifático com pigmento inibidor de corrosão, proporciona boa proteção e resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	6,9 m²/L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	20 min	3h

Ambientes de alta agressividade

Compreendem as atmosferas industriais e costeiras de alta salinidade ou presença de produtos químicos.

Sistema 1 - Interno:

Preparo de superfície: Jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi N 2630	1 demão de 120 µm
Acabamento	Realpoxi 443	1 demão de 150 µm

Realpoxi 261 N 2630

Primer epóxi poliâmida de alto teor de sólidos por volume com pigmentação anticorrosiva. Atende a norma Petrobrás N-2630.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Realpoxi 443

Acabamento epóxi poliâmida de alto teor de sólidos e elevada espessura. Atende a norma Petrobrás N-2628.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Sistema 2 - Externo:

Preparo de superfície: Jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 258	1 demão de 60 µm
Intermediário	Realpoxi N 2630	1 demão de 120 µm
Acabamento	Realthane 579	1 demão de 60 µm

Realpoxi 258

Primer epóxi poliâmida rico em zinco, proporciona excelente proteção através da ação catódica. Atende a norma Petrobrás N-1277.

Cor	Cinza	
Sólidos por volume	54%	
Rendimento	9,0 m²/L (60 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	8h

Realpoxi 261 N 2630

Primer epóxi poliâmida de alto teor de sólidos por volume com pigmentação anticorrosiva. Atende a norma Petrobrás N-2630.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Realthane 579

Acabamento poliuretano acrílico alifático, proporcionando excelente resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	11 m²/L (50 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	6h

Sistema 3 - Alta temperatura:

Preparo de superfície: Jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realzinc 151 Shop Primer	1 demão de 20 µm
Acabamento	Realtherm 26	1 demão de 30 µm

Realzinc 151

Shop primer de pré-construção silicato de zinco bicomponente, que proporciona proteção anticorrosiva e resistência aos processos de corte e solda.

Cor	Cinza e Verde	
Sólidos por volume	28%	
Rendimento	18,7 m²/L (20 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1 min	3 min

Realtherm 26

Acabamento a base de silicone pigmentado com alumínio resistente a temperatura.

Cor	Alumínio, Grafite e Preto	
Sólidos por volume	30%	
Rendimento	12 m²/L (25 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	2h