



Especificação de Produtos Petrobras Normalizados



DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850

Realzinc 151 N-1661:

Primer etil silicato de zinco inorgânico de dois componentes, proporciona proteção catódica ao substrato e solvente e temperatura de até 500 °C

Cor	Cinza	
Sólidos por volume	28%	
Rendimento	18,7m ² /L (20 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pressão
	1 min	3 min

Usos recomendados:

Primer de zinco metálico adequado ao uso em diversos sistemas e revestimentos tanto em manutenção quanto em novas construções de pontes, reservatórios, tubulações, estruturas *offshore* e estruturas de aço estrutural

Realzinc 151 N-2231 Alumínio:

Primer etil silicato de zinco e alumínio de dois componentes, com elevada resistência à corrosão e a altas temperaturas

Cor	Branco, Cinza e	
Sólidos por volume	52%	
Rendimento	7,4 m ² /L (70 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pressão
	20 min	2h

Usos recomendados:

Pintura em obras novas ou manutenção industrial de superfícies de aço sujeitas a temperatura de até 400 °C

Realpoxi 261 N-2630:

Primer epóxi poliamida de dois componentes de alto sólidos e alta espessura com pigmentação anticorrosiva.

Cor	Branco, Cinza e Vermelho	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m ² /L (150 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pressão
	3h	16h

Usos recomendados:

Pintura em obras novas ou manutenção industrial de superfícies de aço em atmosferas agressivas.

Realthane 581 N-2677:

Acabamento poliuretano acrílico alifático de dois componentes, propiciando excelente durabilidade ao intemperismo

Cor	Vasta gama	
Sólidos por volume	65%	
Rendimento	10 m ² /L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pegajosidade
	4h	8h

Usos recomendados:

Como acabamento em pinturas de obras novas ou manutenção industrial de superfícies de aço.

Realpoxi 262 N-1202:

Tie coat epóxi poliamida bicomponente pigmentado com óxido de ferro

Cor	Vermelho óxido	
Sólidos por volume	36%	
Rendimento	10,3 m ² /L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Pressão	Pegajosidade
	7h	1h

Usos recomendados:

Destinado para pintura em obras novas ou manutenção industrial como tie coat sobre primers de zinco recém aplicados.

Realpoxi 258 N-1277:

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco, proporcionando excelente proteção através da ação catódica.

Cor	Cinza	
Sólidos por volume	54%	
Rendimento	9,0 m ² /L (60 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pressão
	30 min	8h

Usos recomendados:

Destinado como primer anticorrosivo para pintura de estruturas metálicas, equipamentos, exteriores de tanques e tubulações em ambientes severos ou marítimos.

Realpoxi 253 N-2288:

Primer epóxi poliamina de dois componentes pigmentado com alumínio e tolerante a superfícies tratadas por meio de limpeza manual ou mecânica.

Cor	Alumínio	
Sólidos por volume	72%	
Rendimento	5,8 m ² /L (125 µm)	
Secagem á 25 C	Pressão	
	16h	

Usos recomendados:

Para a proteção do aço sem carepa de laminação quando a preparação de superfície for realizada através da limpeza manual ou mecânica.

Realpoxi 443 N-2628:

Acabamento epóxi poliamida bicomponente de alto sólidos e alta espessura com excelente resistência anticorrosiva.

Cor	Munsell, Ral ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	4,1 m ² /L (200 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Pressão
	4h	16h

Usos recomendados:

Destinado para pintura em obras novas ou manutenção industrial de estruturas metálicas, equipamentos, exteriores de tanques e tubulações em ambientes severos ou marítimos.