

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi poliamina de dois componentes pigmentado com alumínio e tolerante a superfícies tratadas por meio de limpeza manual ou mecânica.

Atende a norma Petrobrás N-2288.

Para a proteção do aço sem carepa de laminação quando a preparação de superfície for realizada através da limpeza manual ou mecânica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Alumínio
Brilho/aspecto	Acetinado
Sólidos por volume	72 ± 2 % (ISO 3233)
Espessura seca	120 a 130 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	5,8 m²/l na espessura de 125 micrometros seco
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 120 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
VOC	266 g/l
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Pressão	Final	Intervalo de Repintura	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25 °C	16 horas	240 horas	16 horas	48 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo: Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC- SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 70 micrometros.

Preparação Manual / Mecânica Proceder limpeza manual ao grau St 2 ou conforme norma SSPC SP2 ou limpeza mecânica ao grau St 3 ou SSPC- SP3. Padrão visual ISSO 8501-1..

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	1A x 1B em volume	
Vida útil da mistura	3 horas a 25°C	
Pistola Airess	Bicos	0,018 – 0,023"
	Pressão do fluido	2600 – 3000 psi
	Ajustar a diluição para melhor aplicação.	
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv Epóxi Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Epóxi Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

Realmastic 253 N-2288

Primer Epóxi Poliamina Alumínio

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

É apropriado para a repintura de sistemas alquídicos, epóxi e poliuretano envelhecidos e intactos. No entanto, não é recomendado aonde revestimentos termoplásticos tais como tintas borracha clorada e vinílicas tenham sido previamente utilizados.

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

Sistemas epóxi quando expostos, perdem sua tonalidade e brilho com o decorrer do tempo. No entanto, este fenômeno não prejudica o seu desempenho anticorrosivo.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALPOXI 253 N-2288