

Realpoxi 39 Primer

Realpoxi 39 Primer

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento Epóxi de secagem rápida com boa resistência a umidade e fácil aplicação. Acabamento destinado para pintura de equipamentos, estruturas metálicas, chaparias em geral e pisos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Cinza e vermelho óxido
Brilho/aspecto	Fosco
Sólidos por volume	55 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	75 a 150 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	5,5 m²/l na espessura de 100 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 120 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 hora	8 horas	168 horas	4 horas	12 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

Realpoxi 39 Primer

Realpoxi 39 Primer

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Jateamento abrasivo proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 70 micrometros. Preparação Manual / Mecânica Proceder limpeza manual ao grau St 2 ou conforme norma SSPC SP2 ou limpeza mecânica ao grau St 3 ou SSPC- SP3. Padrão visual ISSO 8501-1.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar lentamente o conteúdo total do componente B, sob agitação contínua do agitador mecânico. Antes do uso, filtrar em peneira. Manter agitação constante durante a aplicação.		
Relação de mistura	3A : 1B em volume		
Vida útil da mistura	5 horas a 25 °C		
Pistola Airess	Bicos	0,013 – 0,018”	
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi	
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado	
	Capa de ar	704	
	Bico	EX	
Rolo	penas para retoque ou strip coat. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.		
Trincha	Apenas para retoque ou strip coat. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.		
Diluyente	010SV270 / 010SV005		
	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.		
Diluyente de limpeza	010SV425		
	Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.		

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

Realpoxi 39 Primer

Realpoxi 39 Primer

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume
Balde 18 litros	13,5 litros
Galão 3,6 litros	2,7 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.