

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente de alto sólidos e alta espessura com elevada resistência ao intemperismo.

Possui versão pigmentado com fosfato de zinco conferido proteção anticorrosiva adicional e tornando-o primer e acabamento para aplicação direta sobre o aço carbono.

Acabamento em sistemas anticorrosivos de elevado desempenho para proteção do aço carbono em condições severas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Fosco a brilhante (Semibrilho para a versão primer/acabamento)
Sólidos por volume	70 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	70 a 130 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	7 m ² /l na espessura de 50 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 60 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	4 horas	10 horas	168 horas	6 horas	48 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.
A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo	Recomendado para a versão primer e acabamento. Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrometros.
Superfícies com primer	Realthane 573 é adequado para ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 573 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e, misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	6A : 1B em volume	
Vida útil da mistura	4 horas a 25 °C	
Pistola airless	Bicos	0,017 – 0,023"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv PU 280 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv PU 280 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv PU 280.	

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização

REALTHANE 573

Poliuretano Acrílico Alifático

de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.