

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Primer epóxi poliamina de dois componentes pigmentado com alumínio e tolerante a superfícies tratadas por meio de limpeza manual ou mecânica.

Atende a norma Petrobrás N-2288.

**USO RECOMENDADO**

Para a proteção do aço sem carepa de laminação quando a preparação de superfície for realizada através da limpeza manual ou mecânica.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Alumínio
<b>Brilho/aspecto</b>	Acetinado
<b>Sólidos por volume</b>	72 ± 2 % (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	120 - 130 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	5,8 m <sup>2</sup> /l na espessura de 125 micrometros seco
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 120 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>VOC</b>	266 g/l
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Pressão	Final	Intervalo de Repintura	
			Mínimo	Máximo
25 °C	16 horas	240 horas	16 horas	48 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

**Resistencia ao calor seco:**

Temperatura máxima de 120°C.

*Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.*

**Resistência ao Intemperismo:**

*Como qualquer tinta epóxi, REALMASTIC 253 N - 2288 sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.*

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Jateamento abrasivo** Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 e 70 micrometros.

**Preparação Manual / Mecânica** Proceder limpeza manual ao grau St 2 ou conforme norma SSPC SP2 ou limpeza mecânica ao grau St 3 ou SSPC-SP3. Padrão visual ISSO 8501-1.

**APLICAÇÃO**

**Mistura** Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.  
Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.

**Relação de mistura** 1A : 1B em volume

**Vida útil da mistura** 3 horas a 25 °C

**Tempo de indução** 15 minutos

**Pistola Airless**  
Bicos 0,018 – 0,023"  
Pressão do fluido 2600 – 3000 psi

**Pistola convencional**  
Pistola JGA 502 ou similar apropriado  
Capa de ar 704  
Bico EX

**Rolo** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

**Trincha** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

**Diluyente** Realsolv Epóxi  
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.

**Diluyente de limpeza** Realsolv Epóxi  
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

É apropriado para a repintura de sistemas alquídicos, epóxi e poliuretano envelhecidos e intactos. No entanto, não é recomendado aonde revestimentos termoplásticos tais como tintas borracha clorada e vinílicas tenham sido previamente utilizados.

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

Sistemas epóxi quando expostos, perdem sua tonalidade e brilho com o decorrer do tempo. No entanto, este fenômeno não prejudica o seu desempenho anticorrosivo.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Este produto não é indicado para pintura interna de tanques.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre os sistemas apropriados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.