

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi modificado bicomponente com pigmentação inibidora de corrosão para superfícies de aço carbono, galvanizado e alumínio.

USO RECOMENDADO

Destinado como primer para estruturas de sustentação da carroceria, apresentando compatibilidade com o adesivo Sikaflex e fita VHB.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Preto
Brilho/aspecto	Fosco
Sólidos por volume	21 ± 3% (ISO 3233)
Espessura seca	30 a 40 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	6 m ² /l na espessura de 35 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 90 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 06 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	30 minutos	3 horas	168 horas	5 horas	24 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistencia ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C.

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao Intemperismo:

Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 256 sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Limpeza com solventes A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e, misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	2A : 1B em volume	
Vida útil da mistura	8 horas a 25 °C	
Pistola airless	Bicos	0,013 – 0,015”
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv Epóxi Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 5 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Epóxi Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre demãos apropriadas.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Parte A		Parte B	
		Embalagem	Volume	Embalagem	Volume
Balde 18 litros	12 litros	18 litros	6 litros	12 litros	
Galão 3,6 litros	2,4 litros	3,6 litros	1,2 litros	2 litros	

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.