

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Shop primer de pré-construção amina bicomponente, que proporciona proteção anticorrosiva e resistência aos processos de corte e solda.

USO RECOMENDADO

Destinado como shop primer para a proteção do aço durante o processo de construção e montagem.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Cinza e vermelho óxido
Brilho/aspecto	Fosco
Sólidos por volume	34 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	20 a 30 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	13,6 m ² /l na espessura de 25 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 120 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
VOC	610,8 g/l
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	10 minutos	30 minutos	168 horas	8 horas	6 meses

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistencia ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C.

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao Intemperismo:

Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 257 sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 e 80 micrometros.

APLICAÇÃO

Mistura Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.

Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B e misturar com um agitador mecânico.

Relação de mistura 1A : 1B em volume

Vida útil da mistura 12 horas a 25 °C

Pistola airless Bicos 0,015 – 0,023"
Pressão do fluido 1800 – 2200 psi

Pistola convencional Pistola JGA 502 ou similar apropriado
Capa de ar 704
Bico EX

Trincha Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Rolo Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluyente Realsolv Epóxi
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 5 % em volume.

Diluyente de limpeza Realsolv Epóxi
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi após utilização.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Shop primer deve ser aplicado usando-se equipamento automático de jateamento e pulverização.

Os tempos de secagem dependerão da temperatura do substrato e das condições de ventilação.

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

As propriedades de construção (solda e corte) podem ser afetadas em espessuras mais altas.

Shop primer não é recomendado para uso como primer de retoque após a construção.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre acabamentos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	5 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.