

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco, proporcionando excelente proteção através da ação catódica.

**USO RECOMENDADO**

Destinado como primer anticorrosivo para pintura de estruturas metálicas, equipamentos, exteriores de tanques e tubulações em ambientes severos ou marítimos.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Cinza
<b>Brilho/aspecto</b>	Fosco
<b>Sólidos por volume</b>	57 ± 3% (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	50 a 70 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	9,5 m <sup>2</sup> /l na espessura de 60 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 120 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional e trincha
<b>VOC</b>	395,9 g/l
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 06 meses Componente B: 12 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Toque	Pressão	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	2 horas	4 horas	168 horas	4 horas	168 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

**Resistencia ao calor seco:**

Temperatura máxima de 120°C.

*Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.*

**Resistência ao Intemperismo:**

*Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 259 RZ sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.*

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Jateamento abrasivo** Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 75 micrometros.

**APLICAÇÃO**

**Mistura** Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.  
Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar lentamente o conteúdo total do componente B, sob agitação contínua do agitador mecânico. Antes do uso, filtrar em peneira. Manter agitação constante durante a aplicação.

**Relação de mistura** 4A : 1B em volume

**Tempo de indução** 15 a 20 minutos

**Vida útil da mistura** 4 horas a 25 °C

**Pistola airless** Bicos 0,017 – 0,023"  
Pressão do fluido 2600 – 3000 psi

**Pistola convencional** Pistola JGA 502 ou similar apropriado  
Capa de ar 704  
Bico EX

**Trincha** Apenas para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

**Diluyente** Realsolv Epóxi 270  
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.

**Diluyente de limpeza** Realsolv Epóxi 270  
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi 270.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

Os tempos de secagem dependerão da temperatura do substrato e das condições de ventilação. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura dos componentes deverá estar entre 21 e 27 °C antes da mistura e aplicação.

Para melhor desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10 °C.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Evitar a aplicação de espessura excessiva, ao qual acarretará no aumento do período de secagem e prejudicará as propriedades de adesão e repintura.

Quando exposto por período prolongado ao intemperismo todos os sais de zinco deverão ser removidos antes da aplicação de demãos posteriores.

Este produto não é indicado para pintura sob a água.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre intermediários/acabamentos apropriados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

		Parte A		Parte B	
Embalagem	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem	Volume
Galão 3,6 litros	2,88 litros	3,6 litros	0,72 litros	0,9 litros	

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.