

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer e acabamento epóxi poliamina de alto sólidos com pigmentação anticorrosiva e elevada espessura.

USO RECOMENDADO

Destinado para pintura em obras novas ou manutenção industrial de estruturas metálicas, equipamentos, tanques e tubulações que requeiram elevada resistência anticorrosiva.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante
Sólidos por volume	85 ± 3% (ISO 3233)
Espessura seca	250 a 500 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	2,83 m ² /l na espessura de 300 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 120 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
VOC	185,4 g/l
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	4 horas	8 horas	168 horas	8 horas	168 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C.

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao Intemperismo:

Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 450 sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo	Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 50 e 75 micrometros.
Hidrojetamento	Proceder hidrojetamento ao grau CWJ-2, conforme norma SSPC-VIS 4.
Preparação manual ou mecânica	Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St 3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3. Áreas que não podem ser preparadas adequadamente devem ser jateadas localmente até obter, no mínimo, o grau As 2 (ISO 8501-1) ou SSPC-SP6.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	4A : 1B em volume	
Vida útil da mistura	1,5 hora a 25 °C	
Pistola Airess	Bicos	0,021 – 0,026"
	Pressão do fluido	2200 – 2600 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502
	Capa de ar	704
	Bico	FX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Podem ser alcançados espessuras de filme entre 100 e 150 micrometros.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Podem ser alcançados espessuras de filme entre 100 e 150 micrometros.	
Diluyente	Realsolv Epoxi 270 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 5 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Epoxi 270 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epoxi 270.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

A aplicação por maio de rolo ou trincha, podem requerer várias demãos para obter a espessura de película seca especificada.

A melhor for de obter a espessura de filme especificada é através do airless. A pintura por pistola convencional pode requerer múltiplas cruzadas para obter a espessura de filme especificada.

Sistemas epóxi quando expostos, perdem sua tonalidade e brilho com o decorrer do tempo. No entanto, este fenômeno não prejudica o seu desempenho anticorrosivo.

Quando for necessário manter um acabamento com brilho e cor, consultar sobre os produtos recomendados para as últimas demãos.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Se o processo de cura ocorreu sob baixas temperaturas e/ou elevada umidade relativa, deve-se verificar se não existe exsudação sobre o filme antes da aplicação de demãos subsequentes. Esta característica não afeta a resistência anticorrosiva do filme aplicado.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre demãos/acabamentos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	14,4 litros	18 litros	3,6 litros	3,6 litros
Galão 3,6 litros	2,88 litros	3,6 litros	0,72 litros	0,9 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.