

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento epóxi poliamida de secagem rápida, proporcionando boa resistência a umidade.

### USO RECOMENDADO

Indicado para estruturas metálicas, equipamentos industriais, tanques, tubulações, pintura de concreto e alvenaria em pisos e paredes.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<b>Cor</b>	Munsell, Ral ou conforme padrão
<b>Brilho/aspecto</b>	Brilhante
<b>Sólidos por volume</b>	82 +- 2 % (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	200 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	4,1 m <sup>2</sup> /l na espessura de 200 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 120 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Pressão	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	3 horas	12 horas	168 horas	16 horas	48 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

#### Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C.

*Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.*

#### Resistência ao Intemperismo:

*Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 453 sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol.*

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Jateamento abrasivo** Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 50 micrometros.

**APLICAÇÃO**

**Mistura** Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.  
Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.

**Relação de mistura** 3A : 1B em volume

**Vida útil da mistura** 2 horas a 25 °C

**Tempo de indução** Mínimo 15 minutos

**Pistola airless** Bicos 0,018 – 0,025"  
Pressão do fluido 2100 – 2400 psi

**Pistola convencional** Pistola JGA 502 ou similar apropriado  
Capa de ar 704  
Bico EX

**Rolo** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

**Trincha** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

**Diluyente** Realsolv Epóxi  
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.

**Diluyente de limpeza** Realsolv Epóxi  
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

Sistemas epóxi quando expostos, perdem sua tonalidade e brilho com o decorrer do tempo. No entanto, este fenômeno não prejudica o seu desempenho anticorrosivo.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	13,5 litros	18 litros	4,5 litros	5 litros
Galão 3,6 litros	2,7 litros	3,6 litros	0,9 litros	0,9 litros

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.