

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente de alto sólidos e alta espessura com elevada resistência ao intemperismo.

Possui versão pigmentado com fosfato de zinco conferido proteção anticorrosiva adicional e tornando-o primer e acabamento para aplicação direta sobre o aço carbono.

USO RECOMENDADO

Acabamento em sistemas anticorrosivos de elevado desempenho para proteção do aço carbono em condições severas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

| | |
|----------------------------------|---|
| Cor | Munsell, Ral ou conforme padrão |
| Brilho/aspecto | Fosco a brilhante (Semibrilho para a versão primer/acabamento) |
| Sólidos por volume | 70 ± 2 % (ISO 3233) |
| Espessura seca | 70 a 130 micrometros seco por demão |
| Rendimento teórico | 7,0 m ² /l na espessura de 100 micrometros |
| Resistência ao calor seco | Temperaturas até 90 °C Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C. |
| Método de aplicação | Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha |
| VOC | 276,3 g/l |
| Prazo de validade | Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Toque | Manuseio | Final | Intervalo de Repintura | |
|-------------|---------|----------|-----------|------------------------|----------|
| | | | | Mínimo | Máximo |
| 25 °C | 4 horas | 10 horas | 168 horas | 6 horas | 48 horas |

Intervalo entre demãos:

Quando necessário aplicar uma segunda demão devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados acima.

Se for ultrapassado o limite máximo para indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Cura Final:

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Realfix.

Nota: Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinização do componente B (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

| | |
|-------------------------------|---|
| Jateamento abrasivo | Recomendado para a versão primer e acabamento. Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrometros. |
| Superfícies com primer | Realthane 573 é adequado para ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 573 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto. |

APLICAÇÃO

| | | |
|-----------------------------|---|-------------------------------|
| Mistura | Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e, misturar completamente com um misturador mecânico. | |
| Relação de mistura | 6A : 1B em volume | |
| Vida útil da mistura | 4 horas a 25 °C | |
| Pistola airless | Bicos | 0,017 – 0,023" |
| | Pressão do fluido | 1800 – 2200 psi |
| Pistola convencional | Pistola | JGA 502 ou similar apropriado |
| | Capa de ar | 704 |
| | Bico | EX |
| Rolo | Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. | |
| Trincha | Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. | |
| Diluente | Realsolv PU 280 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume. | |
| Diluente de limpeza | Realsolv PU 280 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv PU 280. | |

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um primer de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

| Embalagem | Volume | Parte A | | Parte B | |
|------------------|-------------|------------|------------|------------|--------|
| | | Embalagem | Volume | Embalagem | Volume |
| Balde 18 litros | 15,4 litros | 18 litros | 2,6 litros | 3,6 litros | |
| Galão 3,6 litros | 3,1 litros | 3,6 litros | 0,5 litro | 0,9 litro | |

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.