

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer acabamento acrílico com boa resistência química, confere boa aderência em substratos metálicos não-ferrosos. Produto de caráter alifático e conseqüente boa resistência ao amarelamento. Possui boa retenção de brilho e cor.

### USO RECOMENDADO

Indicado para atender a linha industrial, nos segmentos de torres de telefonia, estruturas metálicas, equipamentos e acessórios de galvanizados, alumínio, cobre e aço inox, revestimento externo de tanques e tubulações proporcionando boa resistência a intempéries.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<b>Cor</b>	Munsell, Ral ou conforme padrão
<b>Brilho/aspecto</b>	Semi brilhante
<b>Sólidos por volume</b>	32 ± 2 % (ASTM D 2697)
<b>Espessura seca</b>	30 a 40 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	9,1 m <sup>2</sup> /l na espessura de 35 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 60°C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 12 meses Componente B: 6 meses
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	15 min	2 horas	168 horas	5 horas	24 horas

### PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**Metal:** Remover da superfície todo o resíduo de poeira, graxa, óleo, oxidação, respingo de solda, etc. A remoção pode ser feita através de jateamento ou limpeza mecânica.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
<b>Relação de mistura</b>	3A : 1B em volume	
<b>Vida útil da mistura</b>	4 horas a 25 °C	
<b>Pistola Airess</b>	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
<b>Pistola convencional</b>	Pistola	JGA 502
	Capa de ar	704
	Bico	FX
<b>Rolo</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Trincha</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Diluyente</b>	Realsolv - 10.Z068 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.	
<b>Diluyente de limpeza</b>	Realsolv - 10.Z013 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv XYZ.	

### DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre sistemas acabamentos/demãos apropriados.



# Realthane 575 DF LS

## Primer e Acabamento Poliuretano Acrílico Alifático

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALTHANE 575 DF LS JUN/21