

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano bi-componente, *high solid*, com boa resistência química e secagem ao ar. Produto de caráter alifático e conseqüente boa resistência ao amarelamento. Possui boa retenção de brilho e cor. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

USO RECOMENDADO

Atende a indústria metal mecânica proporcionando acabamentos em diversos brilhos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante a Fosco
Sólidos por volume	57 ± 2 % (ISO 3233)
Espessura seca	70 a 100 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	5,7 m ² /l na espessura de 100 micrometros
Método de aplicação	Pistola convencional
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 6 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	3 horas	16 horas	168 horas	5 horas	24 horas

Intervalo entre demãos:

Quando necessário aplicar uma segunda demão devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados acima.

Se for ultrapassado o limite máximo para indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Cura Final:

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Realfix.

Nota: Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinação do componente B (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo: Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC- SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 30 a 40 micrometros.

Superfícies com primer: Realthane 586 HS pode ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 586 HS deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	7 x 1 com 30.Z107	
Vida útil da mistura	4 horas a 25°C	
Pistola Airless	Bicos Pressão do fluido	0,013 – 0,015" 1800–2200 psi
Pistola convencional	Pistola Capa de ar Bico	JGA 502 ou similar apropriado 704 EX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	10.Z280 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Universal Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre sistemas acabamentos/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem
Balde 18 litros
Galão 3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.