

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer alquídico de secagem rápida e com pigmentação inibidora de corrosão.

USO RECOMENDADO

Primer destinado para a proteção do aço carbono de máquinas e equipamentos expostas em ambientes não agressivos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão.
Brilho/aspecto	Acetinado a fosco
Sólidos por volume	45 ± 5% (ISO 3233)
Espessura seca	30 a 40 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	12,8 m ² /l na espessura de 35 micrometros
Método de aplicação	Pistola convencional, imersão, rolo e trincha
Prazo de validade	12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	30 minutos	4 horas	72 horas	5 horas	24 horas

Intervalo entre demãos:

Quando necessário aplicar uma segunda demão devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados acima.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicados, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambientes e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Realfix.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.
A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Limpeza com solventes A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

APLICAÇÃO

Mistura	Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.	
Relação de mistura	Não se aplica	
Vida útil da mistura	Não se aplica	
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv sintético Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv sintético Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv sintético.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento.

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão ou exposição em ambientes ácidos ou alcalinos.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre demãos/acabamentos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e

fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.