

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Primer e acabamento sintético acrilado com pigmentação anticorrosiva, secagem rápida e boa retenção de cor e brilho em ambientes externos.

**USO RECOMENDADO**

Primer e acabamento destinado para a proteção de equipamentos, estruturas metálicas e implementos agrícolas e rodoviários em aço carbono.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Munsell, Ral ou conforme padrão
<b>Brilho/aspecto</b>	Brilhante a fosco
<b>Sólidos por volume</b>	53 ± 3 % (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	30 a 40 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	15,1 m <sup>2</sup> /l na espessura de 35 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 60 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>VOC</b>	449,8 g/l
<b>Prazo de validade</b>	12 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	30 minutos	10 horas	72 horas	6 horas	24 horas

**Intervalo entre demãos** Quando necessário aplicar uma segunda demão devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados em **Intervalo de Repintura**.

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perda de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

**Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.**

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambientes e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade recomendamos consultar a Assistência Técnica da Realfix.

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

- Limpeza com solventes** A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.
- Superfícies fosfatizadas** O produto poderá ser aplicado sobre superfícies fosfatizadas. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

**APLICAÇÃO**

- Mistura** Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.
- Relação de mistura** Não se aplica
- Vida útil da mistura** Não se aplica
- Pistola airless**  
Bicos 0,013 – 0,015”  
Pressão do fluido 1800 – 2200 psi
- Pistola convencional**  
Pistola JGA 502 ou similar apropriado  
Capa de ar 704  
Bico EX
- Rolo** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
- Trincha** Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
- Diluyente** Realsolv Sintético.  
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume.
- Diluyente de limpeza** Realsolv Sintético.  
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Sintético.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

Recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento.

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um primer de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num e um filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre demãos apropriados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.