



DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!

A Realfix é uma indústria de tintas industriais e atua no mercado desde 1989. Especializada e com tradição na produção de tintas, vernizes e solventes para os segmentos de impregnação, flexografia, metal-mecânico, moveleiro e produtos certificados em normas Petrobrás. A empresa possui as certificações ISO 9001 e ISO 14001, além de outras certificações nacionais.

A Realfix está localizada em Colombo no estado do Paraná, com uma área fabril de 8.000 m² e uma área total de 22.000 m².

A Realfix também possui uma filial na cidade de Campo Alegre SC, a qual distribui tintas, vernizes, seladores, tingidores, ceras e solventes para o segmento moveleiro.



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850



ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA PARA ESTRUTURAS METÁLICAS



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850

Ambientes de Baixa Agressividade

Compreendem as atmosferas rurais ou com baixo nível de poluição.

Sistema 1 – Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realux 14 Primer	1 demão de 40 µm
Acabamento	Realux 11 Acabamento	1 demão de 40 µm

Realux 14 Primer

Primer sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão.

Cor	Branco, Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	12,8 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	4h

Realux 11 Acabamento

Acabamento sintético modificado de secagem rápida com boa retenção de brilho e cor.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	11,4 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	16h

Sistema 2 – Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realthane 27 DF	2 demãos de 40 m

Realux 27 DF

Primer e acabamento sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão e boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	12,8 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	14h

Ambientes de Média Agressividade

Compreendem as atmosferas urbanas e industriais com poluição moderada de dióxido de enxofre e regiões costeiras com baixa salinidade.

Sistema 1 – Interno:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 39 Primer	1 demão de 100 µm
Acabamento	Realpoxi 32 Acabamento	1 demão de 60 µm

Realpoxi 39 Primer

Primer epóxi poliamida de secagem rápida e tolerante a superfícies de aço preparadas mecanicamente, proporcionando boa proteção anticorrosiva.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m²/L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realpoxi 32 Acabamento

Acabamento epóxi de secagem rápida com boa proteção anticorrosiva.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	50%	
Rendimento	10 m²/L (50 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Sistema 2 - Interno:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 266	1 demão 140 µm
Primer / Acabamento	Realpoxi 444	1 demão 120 µm
Primer / Acabamento	Realpoxi 266 DF PLUS	1 demão 120 µm

Realpoxi 444

Primer e acabamento epóxi poliamida de alto sólidos por volume, secagem rápida e tolerante a superfícies tratadas mecanicamente.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	76%	
Rendimento	6,3 m²/L (120 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Realpoxi 226

Primer acabamento epóxi poliamida bicomponente de alto sólidos com pigmentação anticorrosiva e secagem rápida. Pode ser aplicado em uma única demão de alta espessura.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	78%	
Rendimento	5,6 m²/L (140 µm)	
Secagem á 25°C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realpoxi 226 DF Plus

Primer acabamento epóxi poliamida bicomponente de alto sólidos com pigmentação anticorrosiva e secagem rápida. Pode ser aplicado em uma única demão de alta espessura.

Cor	Cores sob consulta	
Sólidos por volume	80%	
Rendimento	6,7 m²/L (120 µm)	
Secagem á 25°C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Sistema 3 - Externo:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3 ou jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura
Acabamento	Realthane 24	1 demão de 40 µm
Primer	Realpoxi 39 Primer	2 demão de 30 µm

Realpoxi 39 Primer

Primer epóxi poliamida de secagem rápida e tolerante a superfícies de aço preparadas mecanicamente, proporcionando boa proteção anticorrosiva.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m²/L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realthane 24

Acabamento poliuretano alifático com boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	10 m²/L (45 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Sistema 4 - Externo:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realthane 577	2 demãos de 80 m

Realthane 577

Primer e acabamento poliuretano alifático com pigmento inibidor de corrosão, proporciona boa proteção e resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	6,9 m²/L (65 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	20 min	3h

Sistema 5 – Externo:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer / Acabamento	Realthane 585	2 demãos de 80 µm

Realthane 585

Primer e acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco e ótima resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão	
Sólidos por volume	50 %	
Rendimento	7,1 m²/l (65 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	1 h	4 h

Ambientes de Alta Agressividade

Compreendem as atmosferas industriais e costeiras de alta salinidade ou presença de produtos químicos.

Sistema 1 – Interno:

Preparo de superfície: Jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi N 2630	1 demão de 120 µm
Acabamento	Realpoxi 443	1 demão de 150 µm

Realpoxi 261 N 2630

Primer epóxi poliamida de alto teor de sólidos por volume com pigmentação anticorrosiva. Atende a norma Petrobrás N-2630.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Realpoxi 443

Acabamento epóxi poliamida de alto teor de sólidos e elevada espessura. Atende a norma Petrobrás N-2628.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Sistema 2 - Externo:

Preparo de superfície: Jateamento abrasivo padrão Sa 2½.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 258	1 demão de 60 m
Intermediário	Realpoxi N 2630	1 demão de 120 µm
Acabamento	Realthane 579	1 demão de 60 µm

Realpoxi 258

Primer epóxi poliamida rico em zinco, proporciona excelente proteção através da ação catódica. Atende a norma Petrobrás N-1277.

Cor	Cinza	
Sólidos por volume	54%	
Rendimento	9,0 m²/L (60 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	8h

Realpoxi 261 N 2630

Primer epóxi poliamida de alto teor de sólidos por volume com pigmentação anticorrosiva. Atende a norma Petrobrás N-2630.

Cor	Branco, Cinza ou Vermelho óxido	
Sólidos por volume	82%	
Rendimento	5,5 m²/L (150 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Realthane 579

Acabamento poliuretano acrílico alifático, proporcionando excelente resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	11 m²/L (50 µm)	
Secagem à 25 C	Toque	Manuseio
	2h	6h

Sistema 1 – Aço galvanizado sem corrosão, conforme a corrosividade do ambiente:

Preparo de superfície: Desengraxe e jateamento abrasivo padrão Sa 1.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 251	1 demão de 15 µm
Acabamento	Aplicar o esquema de pintura previsto, conforme a corrosividade do ambiente, com a exclusão do preparo de superfície e o fundo.	

Realpoxi 251

Primer epóxi isocianato promotor de aderência.

Cor	Vermelho óxido	
Sólidos por volume	20%	
Rendimento	13,3 m²/L (15 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	20 min	1h

Sistema 2 - Externo:

Preparo de superfície: jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½. Galvanizado: a superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.

Função	Produto	Espessura
Primer / Acabamento	Realthane 585 DF	2 demão de 60 µm

Realthane 585 DF

Primer e acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco e ótima resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	50%	
Rendimento	7,1m²/L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h