



DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!

A Realfix é uma indústria de tintas industriais e atua no mercado desde 1989. Especializada e com tradição na produção de tintas, vernizes e solventes para os segmentos de impregnação, flexografia, metal-mecânico, moveleiro e produtos certificados em normas Petrobrás. A empresa possui as certificações ISO 9001 e ISO 14001, além de outras certificações nacionais.

A Realfix está localizada em Colombo no estado do Paraná, com uma área fabril de 8.000 m² e uma área total de 22.000 m².

A Realfix também possui uma filial na cidade de Campo Alegre SC, a qual distribui tintas, vernizes, seladores, tingidores, ceras e solventes para o segmento moveleiro.





ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA PARA USINAS DE AÇÚCAR E ÁLCOOL



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850

Sistema 1- Pintura interna de tanque de álcool:

Preparo de superfície: jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 3.

| Função | Produto | Espessura seca |
|--------|--------------|------------------|
| Primer | Realzinc 661 | 1 demão de 75 µm |

Realzinc 661

Tinta de Etil Silicato de Zinco de dois componentes curável com a umidade do ar, produto de fundo, proporciona excelente proteção catódica ao substrato, através do processo de galvanização, inibindo a progressão corrosiva do aço carbono, possui excelente resistência a solventes e suporta temperaturas de até 500°C. Segue características da norma Petrobras N-1661.

| | | |
|--------------------|-------------------------------|----------|
| Cor | Cinza | |
| Sólidos por volume | 52% | |
| Rendimento | 6,9 m ² /L (15 µm) | |
| Secagem á 25 C | Toque | Manuseio |
| | 10 min | 2h |

Sistema 2 - Pintura externa de tanques

Preparo de superfície: jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 21/2.

| Função | Produto | Espessura seca |
|------------|------------------|-------------------|
| Primer | Realpoxi 261 | 1 demão de 140 µm |
| Acabamento | Realthane 579 AF | 1 demão de 60 µm |

Realpoxi 261

Primer epóxi poliâmida bicomponente de alto sólidos e alta espessura com pigmentação anticorrosiva. Proporciona excelente proteção anticorrosiva em ambientes industriais ou marítimos. Segue características da norma Petrobras N-2630.

| | | |
|--------------------|-------------------------------|----------|
| Cor | Branco, Cinza e Vermelho | |
| Sólidos por volume | 82% | |
| Rendimento | 5,5 m ² /L (15 µm) | |
| Secagem á 25 C | Toque | Manuseio |
| | 3h | 16h |

Realthane 579 AF

Acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente, que proporciona excelente brilho e durabilidade ao intemperismo. A versão AF (Anti Fungo) previne a proliferação de fungos sobre a superfície revestida.

| | | |
|--------------------|-----------------------------------|----------|
| Cor | Ral, Munsell ou conforme o padrão | |
| Sólidos por volume | 55% | |
| Rendimento | 11m ² /L (50 µm) | |
| Secagem á 25 C | Toque | Manuseio |
| | 2h | 6h |

Sistema 3 - Pintura de manutenção externa de tanques

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

| Função | Produto | Espessura seca |
|------------|------------------|-------------------|
| Primer | Realpoxi 253 | 1 demão de 130 µm |
| Acabamento | Realthane 579 AF | 1 demão de 60 µm |

Realmastic - N2288

Primer epóxi poliamina de dois componentes pigmentado com alumínio e tolerante a superfícies tratadas por meio de limpeza manual ou mecânica. Atende a norma Petrobrás N-2288.

| | | |
|--------------------|--------------------------------|----------|
| Cor | Alumínio | |
| Sólidos por volume | 72% | |
| Rendimento | 5,8 m ² /L (125 µm) | |
| Secagem á 25 C | Pressão | Manuseio |
| | 16h | |

Realthane 579 AF

Acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente, que proporciona excelente brilho e durabilidade ao intemperismo. A versão AF (Anti Fungo) previne a proliferação de fungos sobre a superfície revestida.

| | | |
|--------------------|-----------------------------------|----------|
| Cor | Ral, Munsell ou conforme o padrão | |
| Sólidos por volume | 55% | |
| Rendimento | 11m ² /L (50 µm) | |
| Secagem á 25 C | Toque | Manuseio |
| | 2h | 6h |