



DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!

A Realfix é uma indústria de tintas industriais e atua no mercado desde 1989. Especializada e com tradição na produção de tintas, vernizes e solventes para os segmentos de impregnação, flexografia, metal-mecânico, moveleiro e produtos certificados em normas Petrobrás. A empresa possui as certificações ISO 9001 e ISO 14001, além de outras certificações nacionais.

A Realfix está localizada em Colombo no estado do Paraná, com uma área fabril de 8.000 m² e uma área total de 22.000 m².

A Realfix também possui uma filial na cidade de Campo Alegre SC, a qual distribui tintas, vernizes, seladores, tingidores, ceras e solventes para o segmento moveleiro.





ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA PARA IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS



Para maiores informações consulte: www.realfix.com.br ou ligue: 55 (41) 3661.1850

Sistemas Convencionais

Sistema 1:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realux 14 Primer	1 demão de 40 µm
Acabamento	Realux 11 Acabamento	1 demão de 40 µm

Realux 14 Primer

Primer sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m²/L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realux 11 Acabamento

Acabamento sintético modificado de secagem rápida com boa retenção de brilho e cor.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	11,4 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	16h

Sistema 2 - Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer/Acabamento	Realux 27 DF	2 demãos de 40 µm

Realux 27 DF

Primer e acabamento sintético de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão e boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	12,8 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	14h

Sistemas Intermediários

Sistema 1

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura
Acabamento	Realthane 24	1 demão de 40 µm
Primer	Realpoxi 39 Primer	2 demão de 30 µm

Realpoxi 39 Primer

Primer epóxi poliamida de secagem rápida e tolerante a superfícies de aço preparadas mecanicamente, proporcionando boa proteção anticorrosiva.

Cor	Cinza e Vermelho óxido	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	5,5 m²/L (100 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

Realthane 24

Acabamento poliuretano alifático com boa retenção de cor e brilho.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	40%	
Rendimento	10 m²/L (45 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	3h	16h

Sistema 2

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realthane 577	2 demãos de 60 µm

Realthane 577

Primer e acabamento poliuretano alifático com pigmento inibidor de corrosão, proporciona boa proteção e resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	45%	
Rendimento	6,9 m²/L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	20 min	3h

Sistemas de Alto Desempenho

Sistema 1:

Preparo de superfície: Tratamento manual mecânico padrão St3, jateamento abrasivo padrão Sa 2½ ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 444	1 demão de 100 µm
Acabamento	Realthane 579	1 demão de 60 µm

Realpoxi 444

Primer e acabamento epóxi poliamida de alto teor de sólidos por volume, secagem rápida e tolerante a superfícies tratadas mecanicamente.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	76%	
Rendimento	6,3 m²/L (120 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Realthane 579

Acabamento poliuretano acrílico alifático, proporcionando excelente resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	55%	
Rendimento	11 m²/L (50 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	8h

Especificação de Pintura para Implementos Agrícolas Galvanizados

Sistema 1 – Aço galvanizado sem corrosão, conforme a corrosividade do ambiente:

Preparo de superfície: Desengraxe e jateamento abrasivo padrão Sa 1.

Função	Produto	Espessura seca
Primer	Realpoxi 251	1 demão de 15 µm
Acabamento	Aplicar o esquema de pintura previsto, conforme a corrosividade do ambiente, com a exclusão do preparo de superfície e o fundo.	

Realpoxi 251

Primer epóxi isocianato promotor de aderência.

Cor	Vermelho óxido	
Sólidos por volume	20%	
Rendimento	13,3 m²/L (15 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	2h	6h

Sistema 2 – Interno e externo:

Preparo de superfície: Desengraxe, tratamento manual mecânico ou fosfatização.

Função	Produto	Espessura seca
Primer / Acabamento	Realux 822 DF	2 demãos de 40 µm

Realux 822 DF

Primer e acabamento sintético acrilado com pigmentação anticorrosiva, secagem rápida e boa retenção de cor e brilho em ambientes externos.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	53%	
Rendimento	15,1 m²/L (35 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	30 min	10h

Sistema 3 – Externo:

Preparo de superfície: jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½. Galvanizado: a superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.

Função	Produto	Espessura seca
Primer / Acabamento	Realthane 585 DF	2 demãos de 65 µm

Realthane 585 DF

Primer e acabamento poliuretano acrílico alifático bicomponente com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco e ótima resistência ao intemperismo.

Cor	Ral, Munsell ou conforme o padrão	
Sólidos por volume	50%	
Rendimento	7,1 m²/L (65 µm)	
Secagem á 25 C	Toque	Manuseio
	1h	4h

