

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano aromático bicomponente que proporciona boa retenção de brilho e cor.

USO RECOMENDADO

Acabamento destinado para a pintura de estruturas de aço e equipamentos industriais.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Sob consulta
Brilho/aspecto	Brilhante a fosco
Sólidos por volume	40 ± 5 % (ASTM D 2697)
Espessura seca	30 a 60 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	10 m ² /l na espessura de 45 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 70 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
VOC	531 g/l
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 06 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25 °C	2 hora	12 horas	72 horas	5 horas	24 horas

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Superfícies com primer Realthane 12 deve ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 12 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	2A : 1B em volume	
Vida útil da mistura	4 horas a 25 °C	
Pistola airless	Bicos	0,013 – 0,018"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502
	Capa de ar	704
	Bico	FX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv Universal Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Universal Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar em um filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão ou ocorrência de salpicos de produtos químicos e de solventes.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primers/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros	4,5 litros	5 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	0,9 litros	0,9 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.