

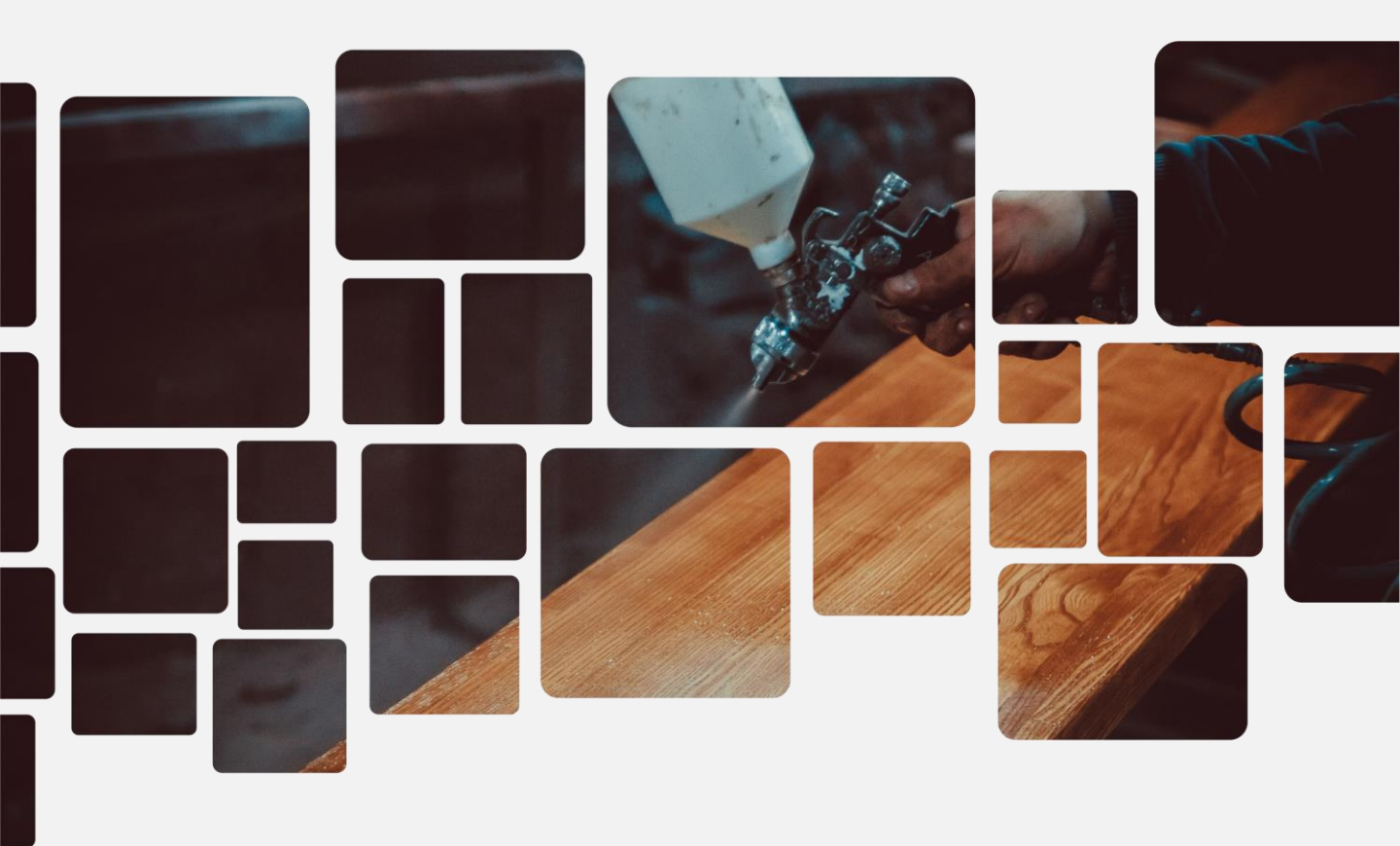


DESDE 1989 PINTANDO NA SUA EMPRESA!

A **Realfix** é uma indústria de tintas industriais e atua no mercado desde 1989. Especializada e com tradição na produção e comercialização de tintas, vernizes e solventes para os segmentos flexográfico, metal-mecânico, moveleiro, produtos normalizados Petrobrás, produtos para pintura de frotas e linhas especiais (artigos em gesso, capacetes, chapéus, mobiliário para festas, pincéis e escovas). A **Realfix** está localizada em Colombo no estado do Paraná, com uma área fabril de 8.000 m² e uma área total de 22.000 m².

A **Realfix** também possui uma filial na cidade de Campo Alegre SC, a qual produz tintas, vernizes, seladores, tingidores, ceras e solventes para o segmento moveleiro.





Madeira





Linha PU



Esmalte PU Alifático:

Acabamento poliuretano bicomponente de alta resistência química e secagem ao ar. Produto de caráter alifático e consequente excelente resistência ao amarelamento. Possui ótima retenção de brilho e cor. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Sólidos por Volume	44 - 48%	
Peso Específico	0,96 - 1,00 g/cm ³	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	10 - 15 min.	6h

Esmalte PU Aromático:

Acabamento poliuretano de alta resistência química e secagem ao ar. Indicado para acabamentos de móveis e chaparias em geral. Produto de caráter aromático e consequente baixa resistência ao amarelamento. Possui ótima retenção de brilho e cor. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Sólidos por Volume	44 - 48%	
Peso Específico	0,96 - 1,00 g/cm ³	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	3h	16h

Esmalte PU Texturizado:

Acabamento PU texturizado de alta resistência química e secagem ao ar. Indicado como acabamento de móveis em geral, onde se deseje um efeito texturizado. Produto de caráter semi-alifático e consequente média resistência ao amarelamento

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Sólidos por volume	60 - 65%	
Peso Específico	1.10 - 1.20 g/cm ³	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	6h

Primer PU:

Primer bi componente, de secagem rápida, desenvolvido para nivelar ou selar substratos tais como MDF e/ou aglomerados, os quais receberão posteriormente um acabamento laqueado PU ou Nitro

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Peso Específico	1.20 - 1.30 g/cm ³	
Viscosidade	140 - 160" CF4	
Sólidos por peso	60 - 70%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	5 - 10 min.	2h

Fundo PU:

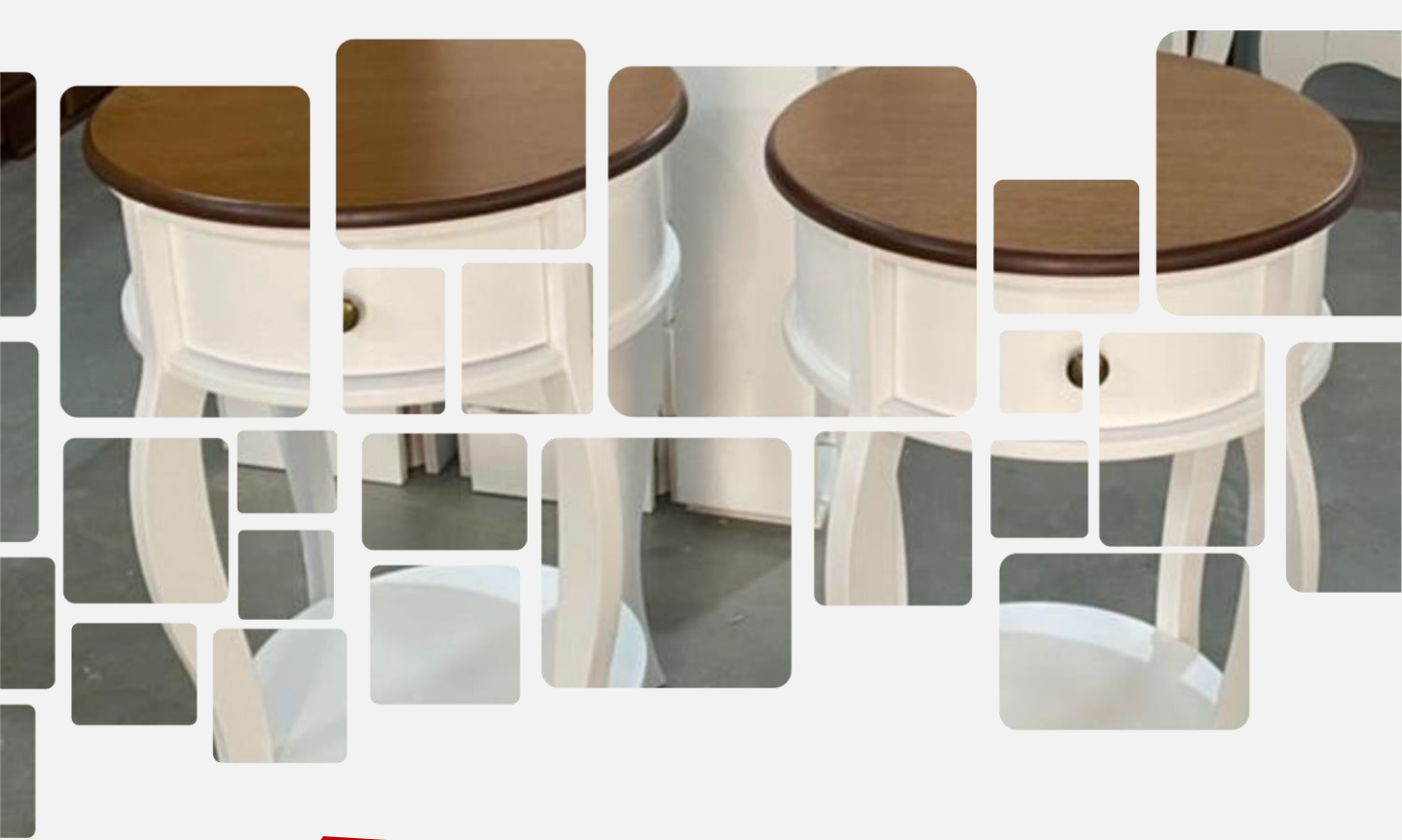
Selador poliuretano bicomponente de secagem ao ar.
Indicado para tapar os poros da madeira e receber um verniz de acabamento brilhante ou fosco.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Peso Específico	0.95 - 1.05 g/cm ³	
Viscosidade	65 - 75" CF4	
Sólidos por peso	45 - 50%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	10 - 15 min.	4h

Verniz PU:

Verniz poliuretano alifático bi componente, que proporciona excelente brilho e boa resistência ao intemperismo.

Cor	<i>Incolor</i>	
Sólidos por volume	55%	
Espessura	1 demão 40 - 60	
Rendimento	11 m ² /l (50 µm)	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	2h	6h



Linha NC



Laca NC:

Produto a base de resina nitrocelulose, de fácil aplicação e secagem rápida. Apresenta bom aspecto e brilho. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Sólidos por volume	45 - 50%	
Peso Específico	0.95 - 1.05 g/cm ³	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	2h

Primer NC:

Produto a base de resina alquídica e nitrocelulose, de fácil aplicação e secagem rápida. Aspecto fosco, protetivo, excelente cobertura, rendimento e resistência ao intemperismo urbano, rural e marítimo.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Peso Específico	1.00 - 1.10 g/cm ³	
Viscosidade	90 - 100" CF4	
Sólidos por peso	32 - 36%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	2h

Selador NC:

Produto formulado a base de nitrocelulose em combinação com resinas alquídicas e cargas especiais. Quando aplicado corretamente proporciona uma ótima aderência, rápida secagem, ótimo lixamento e bom enchimento.

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Peso Específico	0.85 - 0.95 g/cm ³	
Viscosidade	95 - 105" CF4	
Sólidos por peso	15 - 20%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	15 min.	1h

Verniz NC:

Produto a base de combinação de resina nitrocelulose e alquídica, de fácil aplicação e secagem rápida.

Cor	<i>Incolor</i>	
Peso Específico	0.90 1.00 g/cm ³	
Viscosidade	60 - 70" CF4	
Sólidos por peso	30 - 40%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	2h



Linha UV



Massa UV:

Produtos a base de resina epóxi acrilada e resina poliéster, monômeros reativos, aditivos e cargas minerais.

Cor	<i>Incolor</i>
Peso Específico	1.40 - 1.50 g/cm ³
Cura	Túnel UV
Lixamento	240 / 320
Demão recomendada	1 demão 30 - 100 g/cm ³

Impressão UV:

Produto a base de resina epóxi acrilada em combinação com monômeros reativos, pigmentos, corantes e aditivos especiais, o que proporciona ao produto fácil aplicação, conferindo à peça diversos padrões madeirados.

Cor	<i>Sob Consulta</i>
Peso Específico	1.10 - 1.20 g/cm ³
Viscosidade	20 - 30" CF6
Cura	Túnel UV
Gramatura recomendada	1 demão 2 - 3 g/cm ³

Primer UV:

Produto a base de resina epóxi em combinação com polímeros, cargas e aditivos especiais, o que proporciona ao produto fácil aplicação e bom alastramento, conferindo à peça perfeito nivelamento para receber o acabamento.

Cor	<i>Sob Consulta</i>
Peso Específico	1.60 - 1.70 g/cm ³
Viscosidade	40 - 50" CF4
Cura	Túnel UV
Lixamento	320
Gramatura Recomendada	1 demão 7 - 10 g/cm ³
Sólidos por peso	40 - 50%

Verniz UV:

Produto a base de resina epóxi acrilada em combinação com monômeros reativos e aditivos especiais, o que proporciona ao produto fácil aplicação e bom alastramento, conferindo à peça excelente acabamento em vários brilhos.

Cor	<i>Incolor</i>
Peso Específico	1.10 - 1.15 g/cm ³
Viscosidade	60 - 70" CF6
Cura	Túnel UV
Gramatura Recomendada	70 - 10 g/cm ³ demão Verniz Fosco 20 - 25 g/cm ³ demão Verniz Brilhante

Esmalte UV:

Produto a base de resina epóxi acrilada em combinação com monômeros reativos, cargas, pigmentos e aditivos especiais, o que proporciona ao produto fácil aplicação e bom alastramento, conferindo à peça excelente acabamento em várias cores e brilhos.

Cor	<i>Sob Consulta</i>
Peso Específico	1.30 - 1.40 g/cm ³
Viscosidade	40 - 50" CF6
Cura	Túnel UV
Gramatura Recomendada	20 - 25 g/cm ³ por demão



Linha Base Água



Impermeabilizantes Base Água:

Produtos a base de resina acrílica mono componente, de fácil aplicação e secagem rápida. Apresenta bom aspecto e secagem rápida. Desenvolvido totalmente isento de metais pesados e solventes tóxicos.

Cor	Sob Consulta	
Sólidos por peso	55 - 60%	
Viscosidade	60 - 70 UK	
Peso Específico	1.15 - 1.25 g/cm ³	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	2h



Primer WB:

Produtos a base de resina acrílica mono componente, de fácil aplicação e secagem rápida. Apresenta bom aspecto e secagem rápida. Desenvolvido totalmente isento de metais pesados e solventes tóxicos.

Cor	Sob Consulta	
Peso Específico	1.30 - 1.40 g/cm ³	
Viscosidade	60 - 70" CF4	
Sólidos por peso	55 - 60%	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	30 min.	2h

Verniz e Acabamento WB:

Produtos a base de resina acrílica mono componente, de fácil aplicação e secagem rápida. Apresenta ótimo aspecto e sedosidade, secagem rápida. Pode ser produzido em diversos brilhos e cores. Desenvolvido totalmente isento de metais pesados e solventes tóxicos.

Atende a Propositon 65.

Cor	Sob Consulta	
Sólidos por Volume	30 - 37%	
Viscosidade	40 - 50" CF4	
Secagem á 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	40 min.	2h



Tingidores



Tingidor:

Indicado para tingir madeiras maciças ou laminadas e móveis em geral. Possui boa resistência à luz solar e ótimo rendimento. Não mancha a madeira e realça seus veios. Pode ser aplicado diretamente na madeira com pistola e boneca ou adicionado para tingir produtos com base nitro ou poliuretano

Cor	<i>Sob Consulta</i>	
Peso Específico	<i>0.90 - 0.95 g/cm³</i>	
Diluição	<i>Conforme concentração desejada</i>	
Secagem à 25°C	<i>Toque</i>	<i>Manuseio</i>
	<i>10 min.</i>	<i>30 min.</i>

