

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Primer de aderência vinílico modificado bicomponente.

**USO RECOMENDADO**

Destinado como primer de aderência para galvanizado novo, aço inoxidável, alumínio, cobre e latão. Também pode ser aplicado sobre aço carbono laminado a frio, fosfatizado ou usinado.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Amarelo
<b>Brilho/aspecto</b>	Acetinado
<b>Sólidos por volume</b>	11 ± 2 % (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	8 a 12 micrometros seco
<b>Rendimento teórico</b>	11 m <sup>2</sup> /l na espessura de 10 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 90 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless e pistola convencional
<b>VOC</b>	747,5 g/l
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 06 meses Componente B: 06 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	15 minutos	30 minutos	24 horas	30 minutos	6 horas

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Para remover a oleosidade da superfície utilizar panos limpos embebidos em Realsolv Industrial.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
<b>Relação de mistura</b>	3A : 1B em volume	
<b>Vida útil da mistura</b>	6 horas a 25 °C	
<b>Pistola Airless</b>	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
<b>Pistola convencional</b>	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
<b>Rolo</b>	Não recomendado.	
<b>Trincha</b>	Não recomendado.	
<b>Diluyente</b>	Não aplicável.	
<b>Diluyente de limpeza</b>	Realsolv Industrial Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Industrial.	

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Aplicações com espessura de película seca maiores que o especificado pode resultar em falhas na aderência do material.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Os tempos de secagem podem variar conforme as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme aplicado.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Esse produto não é recomendado para serviços de imersão e sobre metalização por aspersão.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre acabamentos apropriados.

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Parte A		Parte B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	13,5 litros	18 litros	4,5 litros	6 litros
Galão 3,6 litros	2,7 litros	3,6 litros	0,9 litro	1 litro

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido á nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.