

REALPOXI WET SURFACE 88

Primer acabamento epóxi bicomponente *High Solid*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer acabamento epóxi poliamina bicomponente, de alto sólidos, alta espessura e com pigmentação anticorrosiva, para superfícies de aço. Produto tolerante à superfícies: aplicável em substratos de aço jateado seco, úmido, hidrojetado e com tratamento manual ou mecânico e sobre primer específico.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante > 80ub
Sólidos por volume	85 ± 2 % (ISO 3233)
Espessura seca	160 a 500 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	2,26 m ² /l sem diluição na espessura de 375 micras seca. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência ao calor seco:	Temperatura máxima 120°C, O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120/C porém, a partir de 60°C poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Método de aplicação	Pistola Airless Pistola convencional
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Pot Life:	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
					Mínimo	Máximo
5°C	3 Horas	8 Horas	30 Horas	336 Horas	30 Horas	14 Dias
15°C	2 Horas	6 Horas	16 Horas	240 Horas	16 Horas	10 Dias
25 °C	90 Minutos	3 Horas	8 Horas	168 Horas	8 Horas	7 Dias
40°C	45 Minutos	2 Horas	5 Horas	144 Horas	5 Horas	5 Dias

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

REALPOXI WET SURFACE 88

Primer acabamento epóxi bicomponente *High Solid*

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo: Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC- SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 30 a 40 micrometros.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico	
Relação de mistura	4 x 1 com 030CT088	
Vida útil da mistura	1 h 30 min. a 25°C	
Pistola Airess	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
	Ajustar a diluição para melhor aplicação.	
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	010SV270 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Universal Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

REALPOXI WET SURFACE 88

Primer acabamento epóxi bicomponente *High Solid*

EMBALAGEM

Embalagem	Volume A	Volume B
Balde 18 litros	16 litros	4 litros
Galão 3,6 litros	2,88 litros	0,72 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALPOXI WET SURFACE 88