

REALTERM 26 DF

Dupla Função Alta Temperatura

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento monocomponente à base de resina silicone modificada, com acabamento fosco, desenvolvido para proteger superfícies em aço carbono expostas a altas temperaturas. Aplicável por pistola convencional, oferece resistência térmica de 200–600 °C, conforme a versão do produto.

Sua utilização reduz a necessidade de manutenção, aumenta a vida útil dos equipamentos e contribui para maior confiabilidade dos processos industriais.

Principais aplicações: aquecedores de caldo, sopradores de fuligem, tubulações, caldeiras, chaminés, pré-aquecedores de ar, turbinas a vapor e outros equipamentos industriais submetidos a altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Alumínio, grafite, preto, vermelho óxido. (outras cores sob consulta)
Brilho/aspecto	Fosco
Resistência à temperatura	De 200 a 600°C
Sólidos por volume	30 ± 5% (ISO 3233)
Espessura seca	20 a 30 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	12 m²/l na espessura de 25 micrometros
Método de aplicação	Pistola convencional, rolo e trincha
VOC	617,4 g/l
Tempo de Secagem	

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	30 minutos	2 horas	72 horas	12 horas	48 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

REALTERM 26 DF

Dupla Função Alta Temperatura

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Limpeza com solventes	A sujeidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.
Superfícies com primer	Realterm 26 pode ser aplicado sobre primers anticorrosivos recomendados. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados. Realterm 26 é adequado para a aplicação sobre superfícies recentemente revestidas com primer silicato de zinco. Superfícies danificadas ou com excesso de produtos de corrosão de zinco devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.
Relação de mistura	Não se aplica
Vida útil da mistura	Não se aplica
Pistola convencional	Pistola Capa de ar Bico
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Diluyente	010SV004 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em peso.
Diluyente de limpeza	Thinner de Limpeza. Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. O armazenamento do produto deve respeitar as normas de estocagem, tendo sua temperatura máxima de armazenamento de 35°C. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

REALTERM 26 DF

Dupla Função Alta Temperatura

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALTERM 26 DF