

PRIMER NC 016

EXTRUSÃO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Alquídico modificado com nitrocelulose mono componente de secagem ultra rápida, excelente enchimento e nivelamento.

Indicado para aplicações por extrusão na linha Moveleira.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Fosco
Sólid. por volume Primer	55 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	50 a 70 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	10 m ² /l na espessura de 60 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 80 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional.
Prazo de validade	Componente A: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	20 minutos	1 horas	72 horas	2 horas	48 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

PRIMER NC 016

EXTRUSÃO

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície, sendo necessária que esteja limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

APLICAÇÃO

Mistura	homogeneizar bem o produto antes de usar.	
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Pistola Airess	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
	Ajustar a diluição para melhor aplicação.	
Rolo	Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	N/A	
Diluyente de limpeza	Realsolv clear	
	Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv clear.	

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

PRIMER NC 016

EXTRUSÃO

EMBALAGEM

Volume

0,900 Litros
18,000 Litros
3,600 Litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.