

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático de alta espessura e alto sólidos por volume. Possui baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (Low VOC). Proporciona proteção anticorrosiva por barreira de alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo contínuo.

Produto pode ser utilizado em ambientes industriais agressivos, indústrias químicas, papel e celulose, petroquímica, estruturas metálicas e na pintura externa de tanques e equipamentos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Fosco a brilhante
Sólidos por volume	68 ± 2 % (ISO 3233)
Espessura seca	75 a 125 micrometros seco por demão, sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Rendimento teórico	6,8 m²/l na espessura de 100 micrometros
Resistência ao calor seco:	Temperatura máxima 90°C . O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 90°C porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Pot Life:	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
					Mínimo	Máximo
25 °C	4 Horas	6 Horas	10 Horas	168 Horas	6 Horas	16 Horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

REALTHANE 568

Poliuretano Acrílico Alifático

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo: Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC- SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 30 a 40 micrometros.

Superfícies com primer: Realthane 573 DF é adequado para ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 573 DF deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico
Relação de mistura	6A : 1B em volume 030CT579
Vida útil da mistura	4 horas a 25 °C
Pistola Airess	Bicos 0,013 – 0,015" Pressão do fluido 1800 – 2200 psi Ajustar a diluição para melhor aplicação.
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Diluyente	Realsolv PU 280 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.
Diluyente de limpeza	Realsolv PU 280 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv PU 280.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

REALTHANE 568

Poliuretano Acrílico Alifático

EMBALAGEM

Parte A		Parte B		
Embalagem	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	15,4 litros	18 litros	2,6 litros	3,6 litros
Galão 3,6 litros	3,1 litros	3,6 litros	0,5 litro	0,9 litro

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.