

REALMERITE

Esmalte Sintético Direto na Ferrugem

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

REALMERITE é ideal para proteção de metais, pois dispensa o uso de fundo anticorrosivo, possui alta cobertura alta durabilidade. Sua exclusiva fórmula proporciona Ação Anticorrosiva, interrompendo e prevenindo o processo de corrosão e desenvolvimento da ferrugem. Indicado para superfícies metálicas ferrosas, em ambientes internos e externos, como portas, portões, bancos, entre outras estruturas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante a Fosco
Sólidos por volume	45 ± 2 % (ISO 3233)
Espessura seca	30 a 40 micrometros seco por demão
Rendimento teórico¹	11,4 m²/L na espessura de 35 micrometros.
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 60 °C
VOC	545,2 g/l
Prazo de validade	12 meses
Tempo de Secagem	

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 Hora	6 horas	72 horas	6 horas	24 horas

Intervalo entre demãos: Deve-se observar os intervalos entre as demãos mínimo e máximo. Se for ultrapassado o limite máximo para indicação é necessário lixar para se obter aderência necessária.

Cura final Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e de superfície, da umidade relativa e da espessura do filme.

Contaminação A umidade causa problemas de cura e gelificação do componente B. Se este for aberto deverá ser utilizado em sua totalidade.

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da

REALMERITE

Esmalte Sintético Direto na Ferrugem

habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

PREPARO DE SUPERFÍCIE E DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície, sendo necessária que esteja limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Deve ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. Deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico.	
Relação de mistura	Não se aplica	
Relação de mistura	Não se aplica	
Pistola Airless	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 ps
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Rolo	Apropriado para retoque ou strip coat. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou strip coat. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	Realsolv Sintético. Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume.	
Diluyente de limpeza	Realsolv Sintético. Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Sintético	

REALMERITE

Esmalte Sintético Direto na Ferrugem

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALMERITE